

次世代 IT 労務月報

2024 年
6 月号
NO.22

発行者・文責



社会保険労務士 代表 井上 利明

〒501-1165 岐阜市西改田宮西 26-1 エス B101 号室

電話：090-2944-6028

FAX：058-227-4742

e-mail：inoue@next21it-sr.com

H P：https://next21it-sr.com/



トピックス

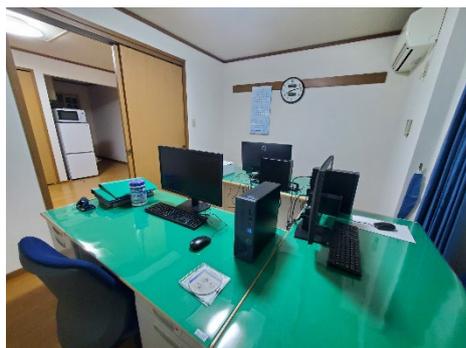
- ◆事務所移転のお知らせ
- ◆令和 5 年度 業務改善助成金の実績について② (当 HP 掲載済)

●事務所移転のお知らせ

5 月 1 日から「次世代 IT 労務」社労士事務所として自宅の本巣市から岐阜市西改田に移転しました。最初は何もない状態から徐々に机、椅子、棚、事務用品、そしてパソコン等の設置を進め、6 月 1 日から本格的にスタートすることが出来ました。

その節はお客様や関係先から移転祝いやお祝いの言葉を頂き、心から感謝申し上げます。充実したオフィス環境が整いましたので、申請書類の作成等が迅速に出来るように少しでもお客様から満足いただけるプラスαのサービスを心がけていきたいと思っておりますのでよろしくお願いいたします。

移転祝い有難うございました!



新設したオフィス



ドラセナジェレ

【丸毛隆司様より】



掛け時計

【小谷縫製様より】



電子レンジ

【フクモトデンキ様より】

●令和 5 年度 業務改善助成金の実績について② (当 HP 掲載)

[内容] 小型のワイドベルトサンダー1台導入

[助成金支給月]
令和6年3月

[所在地] 加茂郡東白川村

[業種] 製造業 (木製品製造業)

お客様の声：有限会社岩屋製材所様

弊社は業務改善助成金を使って小型のワイドベルトサンダーを導入しました。テーブル等の製造は大型のワイドベルトサンダー、神棚等は小型を使用し、サイズに応じて使い分けられるようになり、作業効率が向上しました。更に、内部のペーパー費用も大型より安価であるため、コスト削減につながりました。

何よりも二人で二台のワイドベルトサンダーを同時に使用できるようになったことが一番よかったと思います。



[内容] 筒縫い二本針ミシン1台を導入

[助成金支給月]
令和6年3月

[所在地] 岐阜市大福町

[業種] 製造業 (繊維製品製造業)

お客様の声 : アーバンエイトシャツ様

弊社は今までに取引先からTシャツの襟付けの依頼がありましたが、対応した特殊ミシンがなかったため断っていました。社労士の勧めで業務改善助成金を使って平縫いミシンを1台導入した結果、裾を立体的に丸く縫うことができるようになりました。今では、弊社独自の縫製技術として立体的に丸く縫うことが“強み”としてアピールできるようになり、Tシャツの襟付けの仕事も積極的に引き受けております。



[内容] DASシステムの設備拡大

[助成金支給月]
令和6年3月

[所在地] 山県市岩佐

[業種] 製造業 (繊維製品製造業)

お客様の声 : 株式会社太陽様

弊社は繊維業及び物流業として昨年秋からDASシステムを増設する計画を立てておりました。たまたま業務改善助成金のチラシを見て、顧問社労士に確認したところ申請手続きを引き受けてくれました。今回、DASシステムを増設したことにより、商品の読取り及び仕分け作業の業務効率が格段によくなりました。今後も実績を積み上げていき魅力ある企業づくりを実現していきたいと思っております。



[内容] 食洗器洗浄機を導入

[助成金支給月]
令和6年3月

[所在地] 本巣郡北方町

[業種] 飲食店

お客様の声 : 天都らーめん (有限会社天都) 様

弊社は手洗いで一枚ずつ食器類を洗浄しておりましたが、食洗器洗浄機の導入後は、10人前以上のラーメン鉢等をまとめて洗浄できるようになりました。しかもセットして僅か70秒程で洗浄が完了するので大変驚いております。業務改善助成金の申請依頼を検討していた当時、社労士のHPを見てみると常連さんの顔写真を見つけたので電話依頼したところ引き受けてくれました。提出書類が多くて大変でしたが、成功してよかったですと思っております。



[内容] 本縫い自動糸切りミシン2台及び二本針セミドライヘッドミシンを導入

[助成金支給月]
令和6年3月

[所在地] 岐阜市

[業種] 製造業 (繊維製品製造業)

お客様の声

当事業所は業務改善助成金を使って本縫いミシン2台と二本針セミドライヘッドミシンを導入しました。本縫いミシンは台数が人数分以上揃ったため、アタッチメント(押さえ)を付け替える作業が減りました。二本針ミシンについては2台に増えたため、生産力が2倍に上がりスタジャン等の依頼が迅速に対応できるようになりました。今後も更に業務効率を良くするため、新しいミシンを積極的に導入し、古いミシンによる糸調子の不具合のロス時間の短縮や枚数及び品質アップの生産を実現することにより、お客様(取引先)から信頼される事業所を目指します。

