

次世代 IT 労務月報



発行者・文責



社会保険労務士 代表 井上 利明

〒501-1165 岐阜市西改田宮西 26-1 エス B101 号室

電話：090-2944-6028

FAX：058-234-0331

e-mail：inoue@next21it-sr.com

H P：https://next21it-sr.com/



トピックス

- ◆キャリアアップ助成金「賃金規定等改定コース」について
- ◆令和6年度 業務改善助成金の実績について（当 HP 掲載）

●キャリアアップ助成金「賃金規定等改定コース」について

令和7年度に入り、助成金の各コースの内容が若干リニューアルされ、厚生労働省のHPに掲載されております。今回は**キャリアアップ助成金「賃金規定等改定コース」**をご紹介します。上記のコースは「**有期雇用労働者等**」の基本給の賃金規定等を3%以上増額改定し、その規定を適用させた場合に助成されます。

賃金規定等改定コースの支給額 1人当たりの助成額は以下のとおりです。

賃金引上げ率 企業規模	3%以上 4%未満	4%以上 5%未満	5%以上 6%未満	6%以上
中小企業	4万円	5万円	6万5,000円	7万円
大企業	2万6,000円	3万3,000円	4万3,000円	4万6,000円

※1年度1事業所当たりの支給申請上限人数は100人

上記の「**有期雇用労働者等**」とは、**有期雇用労働者**および**無期雇用労働者**を指します。

さらに、賃金規定等改定に当たって「**職務評価**」を活用した場合は、**職務評価加算**を受けることができます。＜1事業所当り 20万円（大企業15万円）＞ ※1回のみ

職務評価の種類：要素別点数法、単純比較法、分類法、要素比較法

＜賃金規定等改定の流れ＞（例）賃金一覧表の作成

①キャリアアップ計画書の作成・提出

②取組みの実施（就業規則の改定等）

有期雇用労働者等の基本給を時給、日給または月給に換算し、金額の多寡の順に一覧表を作成。

すべての等級の金額を3%以上増額し、6か月分の賃金の支払いの取組みを実施。

③支給申請

取組後6か月の賃金を支払った日の翌日から起算して2か月間以内に申請。

＜賃金一覧表（時給換算の場合）＞

等級	改定前時給	改定後時給
1	1,110円	1,150円
2	1,130円	1,170円
...	...	...
9	1,270円	1,310円
10	1,290円	1,330円

3%以上UP!

●令和6年度 業務改善助成金の実績について（当HP掲載）

業務改善助成金は生産性向上に資する設備投資等を行うとともに、**事業場内最低賃金を一定額以上引き上げた場合、その設備投資などにかかった費用の一部を助成するもの**です。申請の際には**労働者の賃金を上げるタイミング、導入するものが生産性向上に繋がるかどうか、見積書・納品書・請求書・現物の品番等の一致がポイント**となります。

昨年は当事務所で**9件の実績**があり、**アパレルの関係が8件**占めております。5月号から7月号にかけて実績をご紹介します。

[内容] トヨタリーチタイプフォークリフト

[助成金支給月]
令和7年3月

[所在地] 揖斐郡大野町

[業種] 製造業（プラスチック製品）

お客様の声：有限会社カワダ精工様

弊社は射出成型機でプラスチック製品の製造をしております。日々の業務ではフォークリフトで荷物の積み込み作業もしておりますが、旧型でバッテリー切れが早いことやバッテリー精製水の保水に時間がかかる等の欠点がありました。今回新型のフォークリフトを導入したことにより、突然のバッテリー切れの心配がなくなり、精製水の補給も自動で保水できるようになりました。その他モニターサポートの機能が加わり、フォーク先端の高さ調節や積載量の確認もスムーズになり、安心かつ安全に作業が出来るようになりました。よって、出荷及び納品作業が効率よく出来るようになったため、業務改善が実現出来てよかったと思います。



[助成金支給月] 令和7年3月

[所在地] 岐阜市大福町

[業種] 製造業（繊維製品製造業）

お客様の声：アーバンエイトシャツ㈱様

弊社はシャツ等の婦人服製造をしておりますが、仕上げ作業の能率を上げるために検針機を導入しました。自動コンペアとセンサーヘッドの検針反応により、スピーディ且つ正確に検針作業ができるようになりました。大量ロットの検針もできますので、これからどんどん生産量を増やしていきたいと思います。弊社は業務改善助成金を使って昨年の筒縫い二本針ミシンの導入からはじまりましたが、今回も検針機を導入して、作業効率アップの成果が発揮できてよかったと思います。



[内容] 高速本縫自動糸切りソーイングシステム 3台 本縫い電子カン止めミシン 1台

[助成金支給月]
令和7年2月

[所在地] 関市植野

[業種] 製造業（繊維製品製造業）

お客様の声：Nモード様

弊社は今回初めて業務改善助成金を使って上記のミシンを4台導入しました。「高速本縫い自動糸切りソーイングシステム」は精度が優れており、より品質が高い綺麗な商品が仕上がるようになりました。

「本縫い電子カン止めミシン」は縫いパターンが多種類標準化され、パンツやブルゾン等の製造品目によって切り替えが簡単に出来るようになりました。アタッチメントも自動で調整でき、薄手物から厚手物まで幅広く対応できております。よって、作業場全体の作業効率が格段に上がったため業務改善助成金を使ってよかったと思います。

