次世代 IT 労務月報

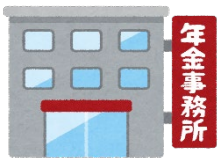
2025 年
7 月号
NO.35

発行者・文責
社会保険労務士　代表　井上　利明
〒501-1165　岐阜市西改田宮西 26-1 エス B101 号室
電　話：090-2944-6028　　FAX：058-234-0331
e-mail：inoue@next21it-sr.com　　H P：https://next21it-sr.com/

トピックス

◆算定基礎届のお知らせ　◆職場における熱中症対策の強化について
◆令和 6 年度　業務改善助成金の実績について❸（当 HP 掲載）

●　算定基礎届のお知らせ



7 月 1 月から算定基礎届の申請期間に入ります。
これは毎年、**7 月 1 日現在で使用される全被保険者**について、**同日前 3 カ月間（4 月、5 月、6 月、いずれも支払基礎日数 17 日以上（例外あり））に受けた報酬の総額**をその期間の**総月数で除して得た額を報酬月額として標準報酬月額を決定**するものです。決定し直された標準報酬月額は、9 月から翌年 8 月までの各月に適用されます。**7 月 10 日までの提出期限**となっておりますのでご不明な点や手続き代行のご依頼がございましたら私までご連絡下さい

●　職場における熱中症対策の強化について

熱中症のおそれがある労働者を早期に見つけ、その状況に応じ、迅速かつ適切に対処することにより、熱中症の重篤化を防止するため、以下の**「体制整備」、「手順作成」、「関関係者への周知」が令和 7 年 6 月 1 日から事業者に義務付け**られました。

対象　**「WBGT28 度以上又は気温 31 度以上の環境下で連続 1 時間以上又は 1 日 4 時間を超えて実施」が見込まれる作業**

＜主な対策＞

1. **「熱中症の自覚症状がある作業者」や「熱中症のおそれがある作業者を見つけた者」がその旨を報告するための体制整備及び関係作業者への周知。**
2. 熱中症のおそれがある労働者を把握した場合に迅速かつ的確な判断が可能となるよう、❶事業場における**緊急連絡網、緊急搬送先の連絡先及び所在地等**
   ❷作業離脱、身体冷却、医療機関への搬送等熱中症による重篤化を防止するために**必要な措置の実施手順の作成及び関係作業者への周知**

＜処置の例＞

熱中症のおそれのある者を発見　→　作業離脱、身体冷却
→　意識異常あり　→　救急隊要請　→　医療機関へ搬送

＜熱中症の疑い＞

手足がつる、立ち眩み、めまい、吐き気、汗のかき方がおかしい（汗が止まらない、汗がでない）、イライラしている、フラフラしている、ボーッとしている等

●令和６年度　業務改善助成金の実績について❸（当 HP 掲載）

[内容] **ダイレクトモーター本縫い自動糸切りミシン 2台**
2本針オーバーロックミシン 1台

[助成金支給月] **令和7年3月**　[所在地] **岐阜市**　[業種] **製造業（繊維製品製造業）**

お客様の声

弊社はニット製品やTシャツを製造しておりますが、今回業務改善助成金を使って、ミシンを3台導入しました。以前から使用している本縫いミシンは足場付近のモーターが作業の妨げになっていましたが、ダイレクトモーター本縫い自動糸切りミシンは、ミシン上部にモーターがコンパクトに内蔵されいているため、気にすることなく作業に集中できるようになりました。ミシンの作業スピードも断然速くなっております。
2本針オーバーロックミシンはニット製品対応のミシンであり、糸の柔軟性が発揮できるような構造となっており、縫い品質が向上しました。いずれも以前よりもスピーディーな生産、且つ、高品質な仕上がりが出来るようになったため、知人から社労士の紹介を受けて業務改善助成金でミシンが導入できてよかったと思います。

[内容] **JUKI社製　1本針本縫上下送りミシン**
NAOMOTO社製マルチアイロニングシステム

[助成金支給月] **令和7年3月**　[所在地] **岐阜市加野**　[業種] **製造業（繊維製品製造業）**

お客様の声 ：㈱ヨネヒデ様

弊社は業務改善助成金を使って新しいミシンとアイロンを導入しました。1本針本縫上下送りミシンは細かい生地や厚手にも対応でき、必然的に作業スピードが10%程向上しました。上下送り量や押さえ上昇量の調節、アタッチメントの付け替えが柔軟に対応出来るようになりました。
NAOMOTO社製マルチアイロニングシステムはアイロン・ボイラー・バキュームの3つの機能が一体化されております。特にバキュームの強弱の微調整機能が優れており、小さい生地でもしっかりと固定されるため、綺麗且つスピーディーに掛けられるようになりました。最新機械の導入により、工場内の業務改善が実現出来てよかったと思います。

[内容] **レオーコンベア自動投入機一式**

[助成金支給月] **令和7年3月**　[所在地] **岐阜県**　[業種] **製造業（繊維製品製造業）**

お客様の声

弊社は二台トンネルフィニッシャーがありますが、一台はレオコンベアがなく、一枚ずつしか服が投入できないため、業務効率の見直しを考えていました。
今回、業務改善助成金を使ってレオコンベアを導入した結果、服をコンベアに掛けたら自動的にトンネルフィニッシャーまで流れるため、スムーズに作業が行えるようになりました。また、手待ち時間を利用して、二台交互に作業が出来るようになり、業務効率が二倍近く上がりました。
物流部門にも好影響を与え、社内全体の作業スピードが向上し業務改善が実現出来てよかったと思います。